Bestel Verf

Technische documentatie

Heb je een vraag over dit product?
E-mail ons dan : info@bestel-verf.nl

TM-nummer: 705
Revisiedatum:23-09-2016
Versie: 02

Nelfalite Industrielak Hoogglans

Metaal 1
aflakken

Sneldrogende universele hoogglans aflak voor metaal

Nelfalite Industrielak is een universele sneldrogende hoogglans aflak voor het afwerken van voorbehandeld metaal. Nelfalite Industrielak is speciaal ontwikkeld als afwerklaag over Nelfalite Industrieprimer op metalen objecten zoals leidingen, constructiewerk, hekwerk etc. binnen en buiten.

Nelfalite Industrielak Hoogglans is een sneldrogende en makkelijk te verwerken universeel toepasbare hoogglans aflak.

Nelfalite Industrielak Hoogglans heeft een goede vloeiing en is naast de toepassingen op staal ook goed inzetbaar op diverse andere voorbehandelde ondergronden zoals koper en verzinkt staal of PVC leidingen.

Voorbehandeling

Vooraf aan het aanbrengen van de primer eerst de ondergrond goed reinigen en ontvetten met PK Cleaner NS90, nawassen met water en goed laten drogen.

Nieuw staal:
Reinigen en ontvetten. Eventueel aanwezige walshuid of andere ongerechtigheden verwijderen en 2 lagen Nelfapré Industrieprimer aanbrengen.

Bestaand staal:
Aanwezige corrosie verwijderen, bij voorkeur door stralen tot Sa 2½ blank staal.

Als stralen niet mogelijk is, dan dient het staal met schuurschijven in de grofte P24-P36 geschuurd te worden tot een uniform, schoon, blank metalen oppervlak. Gebruik een haakse slijpschijf voor kleine oppervlakken. Vervolgens 2 lagen Nelfapré Industrieprimer aanbrengen.

Verwerking

Nelfalite Industrielak Hoogglans is uitstekend te verwerken met een kwast of roller. Bij voorkeur geen type wegwerpkwasten gebruiken. Rollen gaat het beste met een roller met een Nylon vacht.
Nelfalite Industrielak Hoogglans is ook prima airless te verspuiten.

Verdunning

Verdunnen voor kwast en/of spuitverwerking kan beide met Nelfasol Verdunner 3210.

Verpakkingen en kleuren

Nelfalite Industrielak Hoogglans is verkrijgbaar in kleuren uit het NCI kleurmengsysteem en is leverbaar in verpakkingen van 1 en 2½ liter

Tips

- Voor gebruik grondig roeren.
- In warme of winderige omstandigheden kan het voor eenvoud van verwerking nodig zijn iets extra te verdunnen.
- Aanbrengen bij droge en goed geventileerde omstandigheden. Niet laat op de dag aanbrengen, condens tijdens de nacht kan de hechting en doordroging negatief beïnvloeden.
- Niet geschikt voor oppervlakken die permanent waterbelast zijn. Niet gebruiken bij temperaturen onder 5°C. Producttemperatuur dient minimaal 15°C te zijn. Wanneer de luchttemperatuur 3°C warmer is als de ondergrond temperatuur ontstaat de kans op condensvorming. Hierdoor wordt de hechting en doordroging van de verflaag negatief beïnvloed.

TM-nummer: 705
Revisiedatum:23-09-2016
Versie: 02

Nelfalite Industrielak Hoogglans

Metaal 1 aflakken

Productomschrijving	:	Sneldrogende aflak voor metaal in hoogglans
Toepassing	:	Als aflak op voorbehandelt metaal zoals leidingen, constructiewerk, hekwerk etc
Voornaamste kenmerken	:	Sneldrogend Weer- en waterbestendig Hoge vergelingweerstand Afwerklaag over Nelfapré Industrieprimer

Eigenschappen

Basis	:	alkydhars
Kleur	:	wit en kleuren uit het NCI kleur-mengsysteem
Dichtheid 20°C	:	1,18 kg/dm^2 (voor wit)
Laagdikte	:	35 mµ droog (70-75 mµ nat)
Droogtijd	:	bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 1 uur Kleefvrij na ca. 4 uur
Overschilderbaar	:	na 24 uur
Glans	:	hoogglanzend
Vastestofgehalte	:	ca. 48 vol%
Theor.rendement	:	13-14 m^2 per liter bij 35 mµ droog
Houdbaarheid	:	in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

Verwerkingstemp.	:	niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
Reinigingsverdunning	:	Nelfasol Verdunner 3210

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF LAKFABRIEKEN BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

verdunning	:	0-2% Nelfasol Verdunner 3210

Luchtspuit

verdunning	:	10-15% Nelfasol Verdunner 3210
spuitdruk	:	2–3 bar
spuitopening	:	1,5 mm

Airless spray

verdunning	:	0-10% Nelfasol Verdunner 3210
spuitdruk	:	120-130 bar
spuitopening	:	0,011 inch

Ondergrondvoorbehandeling

Reinigen en ontvetten met PK Cleaner NS90, naspoelen met water en goed laten drogen.

Metaal:
Stralen tot Sa 2½ blank staal. Als stralen niet mogelijk is, dan dient het staal met schuurschijven in de grofte P24-P36 geschuurd te worden tot een uniform, schoon, blank metalen oppervlak. Gebruik een haakse slijpschijf voor kleine oppervlakken.

Behandeld metaal:
Ondeugdelijke lagen verwijderen en waarnodig ontroesten.
Bestaand blijvende lagen opschuren met scotchbrite of fijn schuurpapier

Grondlagen
Metaal:
2 lagen Nelfapré Industrieprimer

Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming	:	draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	:	draag indien nodig een bril

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO

Veiligheidsinformatieblad

Heb je een vraag over dit product?
E-mail ons dan : info@bestel-verf.nl