



Herbol Protector

Synthetische, zijdeglanzende metaalverf. Topkwaliteit één-pot-systeem voor buiten

Roestwerende hechtprimer, tussenlaag en afwerklaag voor ferro- en non-ferro metalen, harde kunststoffen en PVC coating

Toepassing

Als roestwerend één-pot-systeem voor buiten voor staal, ijzer, non-ferrometalen, harde kunststoffen en damwandprofielen met PVC coating. Metalen deuren, traliewerk, etc.

Ondergronden

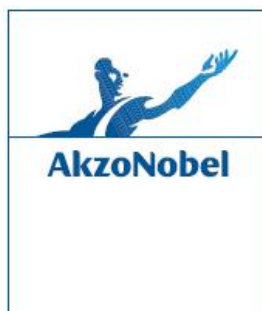
Staal, metalen (zoals ijzer), zink, aluminium, koper, RVS, specifieke kunststoffen en bestaande verflagen.

Eigenschappen

- Één-pot-systeem: hechtprimer, tussenlaag en afwerklaag
- Gemakkelijke verwerking
- Zijdeglanzend en behoudt zijn glans
- Weerbestendig
- Goede buitenduurzaamheid
- Corrosiewerende zinkfosfaatpigmentering
- Optimale ondergrondbenetting
- Aromatenarm
- In vrijwel alle kleuren leverbaar

Technische kenmerken

Dichtheid	ca. 1,20 kg/L
Bindmiddel	Speciale epoxyester combinatie
Glansgraad	Zijdeglanzend
Pigment	Rutiel Titaandioxide en speciale vulstoffen
Kleurenassortiment	Wit en vrijwel alle kleuren
Verpakking	1 en 2,5 liter



Technische kenmerken

Vaste stofgehalte

Volume ca. 53%. Gewicht ca. 70%

Oplosmiddelgehalte

EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie A/i): 600 g/L (2007) / 500 g/L (2010) dit product bevat max. 450 g/L VOC

Theoretisch rendement

Ca. 8 m²/l per laag op een gladde ondergrond bij een minimale laagdikte van 60μ droog, 105μ nat. Onverdund aanbrengen met kwast, roller, Airless spuit.

Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

Voor optimale buitenduurzaamheid:

- Op zink en verzinkte ondergronden minimaal 100-120μ droge laagdikte aanbrengen
- Op ijzer en staal minimaal 120μ droge laagdikte aanbrengen
- Algemeen worden 3 lagen (grondlaag, tussenlaag en afwerklaag = 180μ) aanbevolen.

Verdunning/ reiniging gereedschap

Met terpentine. Eventuele verdunning met thinner.

Droging bij 23°C/ 50% RV

Stofdroog: na ca. 2 - 3 uur

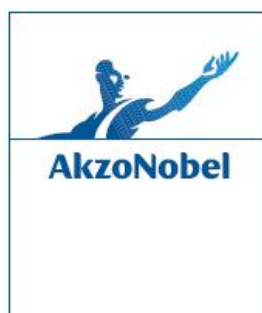
Kleefvrij: na ca. 12 uur

Overschilderbaar: na ca. 24 uur

Spuitgegevens Airless

Druk 140-180 bar. Nozzle: vanaf 0,013 inch. Spuithoek ca. 60°

Onverdund verspuiten. Opmerking : metallic-kleuren niet spuiten



Systeemopbouw

Vorbereitung van de ondergrond

Al het schilderwerk en de noodzakelijke voorbehandelingen moeten aan het object worden aangepast; d.w.z. ze moeten worden afgestemd op de toestand, de prestatie eisen en de omstandigheden waaraan zij worden blootgesteld. Er moet voor worden gezorgd dat op een stevige en gezonde ondergrond kan worden gewerkt.

Staal en ijzer: de oppervlakken goed ontroesten. Vuil verwijderen, walshuid verwijderen en goed ontvetten.

Zink: de ondergrond ontvetten en zinkzouten verwijderen met daarvoor bestemd middel en naspoelen met schoon water.

Vorbereitung

Harde kunststoffen: de ondergrond ontvetten en het oppervlak mat schuren met een schuurspons (Scotch Brite).

Aluminium: zeer grondig ontvetten met nitro-verdunning en schuren met een schuurspons (nylon of perlon).

Koper: de oppervlakken behandelen met een verdunde zoutoplossing (10%-ig), daarna schuren met een perlonvlies. Goed naspoelen met water.

Grondlaag

Herbol Protector één laag.

Tussenlaag

Herbol Protector één laag.

Afwerklaag

Herbol Protector één laag.

Bij afwerking in hoogglans: minimaal 2 lagen Herbol Protector en het geheel afwerken met een hoogglanslak.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V.
Postbus 3
2170 BA Sassenheim
T 071 - 308 34 00
F 071 - 308 32 73
E info@herbol.nl



www.herbol.nl

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op eigen kennis en proefnemingen en worden u verstrekt bij wijze van richtlijn. Dit impliceert echter geen enkele formele aansprakelijkheid voor gebruik van onze producten.

Informeer of er geen recentere versie van de Product Informatie is uitgegeven.

Versie februari 2011

