



TM-nummer: 704

Revisiedatum: 30-3-2016

Versie: 01

# Nelfapré Industrieprimer

Metaal  
Primers



## Sneldrogende roestwerende primer voor metaal

*Nelfapré Industrieprimer is een sneldrogende en goed roestwerende primer voor nieuw staalwerk of voor bestaande ontroeste stalen ondergronden zoals leidingen, constructiewerk, hekwerken etc. binnen en buiten.*

Nelfapré Industrieprimer is een makkelijk verwerkbaar en universeel toepasbare roestwerende primer met een zeer goede hechting op diverse metalen ondergronden. Door de toeslag van zinkfosfaat is de Nelfapré Industrieprimer tevens goed roestwerend.

Nelfapré Industrieprimer heeft naast de goede roestwerende eigenschappen ook een uitstekende hechting op diverse andere metalen zoals koper en verzinkt staal maar ook op diverse kunststoffen zoals PVC leidingen.

### Voorbehandeling

Vooraf aan het aanbrengen van de primer eerst de ondergrond goed reinigen en ontvetten met PK Cleaner NS90, nawassen met water en goed laten drogen.

#### *Nieuw staal:*

Reinigen en ontvetten. Eventueel aanwezige wals-huid of andere ongerechtigheden verwijderen en twee lagen Nelfapré Industrieprimer aanbrengen

#### *Bestaand staal:*

Aanwezige corrosie verwijderen, bij voorkeur door stralen tot Sa 2½ blank staal.

Als stralen niet mogelijk is, dan dient het staal met schuurschijven in de grofte P24-P36 geschuurd te worden tot een uniform, schoon, blank metalen oppervlak. Gebruik een haakse slijpschijf voor kleine oppervlakken. Vervolgens 2 lagen Nelfapré Industrieprimer aanbrengen

### Verwerking

Nelfapré Industrieprimer is uitstekend te verwerken met een kwast of roller. Bij voorkeur geen type wegwerpkwasten gebruiken. Rollen gaat het beste met een roller met een Nylon vacht. Nelfapré Industrieprimer is ook prima airless te verspuiten.

### Verdunning

Verdunnen voor kwast en/of spuitverwerking kan beide met Nelfasol Verdunner 3210.

### Verpakkingen en kleuren

Nelfapré Industrieprimer is verkrijgbaar in kleuren uit het NCI kleurmengstelsel en is leverbaar in verpakkingen van 1 en 2½ liter

## Tips

- Voor gebruik grondig roeren.
- In warme of winderige omstandigheden kan het voor eenvoud van verwerking nodig zijn iets extra te verdunnen.
- Aanbrengen bij droge en goed geventileerde omstandigheden. Niet laat op de dag aanbrengen, condens tijdens de nacht kan de hechting en doordroging negatief beïnvloeden.
- Niet geschikt voor oppervlakken die permanent waterbelast zijn. Niet gebruiken bij temperaturen onder 5°C. Producttemperatuur dient minimaal 15°C te zijn. Wanneer de luchttemperatuur 3°C warmer is als de ondergrond temperatuur ontstaat de kans op condensvorming. Hierdoor wordt de hechting en doordroging van de verlaag negatief beïnvloed.



TM-nummer: 704

Revisiedatum: 30-3-2016

Versie: 01

# Nelfapré Industrieprimer

Metaal  
Primers

<b>Productomschrijving</b>	: Corrosiewerende, sneldrogende zinkfosfaat gepigmenteerde metaalprimer
<b>Toepassing</b>	: Op nieuw en reeds behandeld staalwerk
<b>Voornaamste kenmerken</b>	: Corrosiewerend Weerbestendig Sneldrogend Goede hechting op diverse metalen

## Eigenschappen

<b>Basis</b>	: Gemodificeerde alkydhars
<b>Kleur</b>	: Wit en kleuren uit het NCI kleur-mengsysteem.
<b>Dichtheid 20°C</b>	: 1,42 kg/dm <sup>3</sup> (voor wit)
<b>Laagdikte</b>	: 40 µm droog (80 µm nat)
<b>Droogtijd</b>	: bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 30 minuten Kleefvrij na ca. 3 uur
<b>Overschilderbaar</b>	: na 6 uur met de meest gangbare 1-componenten producten, zoals alkydhars- en/of chloorrubber verf
<b>Glans</b>	: mat
<b>Vastestofgehalte</b>	: ca. 50 vol%.
<b>Theor. rendement</b>	: 12-13 m <sup>2</sup> per liter bij 40 µm droog
<b>Houdbaarheid</b>	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## Verwerking

<b>Verwerkingstemp.</b>	: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De tem- peratuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauw- punt liggen.
<b>Reinigingsverduunning</b>	: Nelfasol Verdunner 3210

## Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelf.nl](http://www.nelf.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF LAKFABRIEKEN BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

## Verwerkingsmethoden

<b>Kwast / roller</b>	
verduunning	: 0-5% Nelfasol Verdunner 3210
<b>Luchtspuit</b>	
verduunning	: 10-15% Nelfasol Verdunner 3210
sputdruk	: 2 – 3 bar
sputopening	: 1,5 mm.
<b>Airless spray</b>	
verduunning	: 0-5% Nelfasol Verdunner 3210
sputdruk	: min. 170 bar
sputopening	: 0,012–0,014 inch evt. met luchtondersteuning

## Ondergrondvoorbereiding

Reinigen en ontvetten met PK Cleaner NS90, naspoelen met water en goed laten drogen.

### Metaal:

Stralen tot Sa 2½ blank staal. Als stralen niet mogelijk is, dan dient het staal met schuurschijven in de grofte P24-P36 geschuurd te worden tot een uniform, schoon, blank metalen oppervlak. Gebruik een haakse slijpschijf voor kleine oppervlakken.

### Behandeld metaal:

Ondeugdelijke lagen verwijderen en waarnodig ontroesten. Bestaand blijvende lagen opschuren met scotchbrite of fijn schuurpapier.

## Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming	: draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	: draag indien nodig een bril

OPLOS MIDDELR IJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL  
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO